



**MICRONEGA** 

**SPECIAL  
KIT Action**

**Scharf positiv trifft auf stark negativ!  
Testen Sie die MicroNega Technologie  
zu einem unglaublichen Preis!**



Mail: [verkauf@quitta.at](mailto:verkauf@quitta.at)  
Tel.: 01 707 26 88

**nikko**TOOLS  
SORMA CUTTING SOLUTIONS



Mail: [verkauf@quitta.at](mailto:verkauf@quitta.at)  
Tel.: 01 707 26 88








**249,00**  
Euro






## Testen Sie MicroNega!

Jedes Kit beinhaltet 4 Halter und 10 Wendeplatten

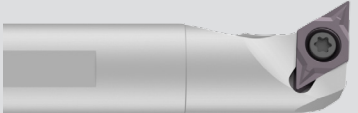




### MCNR

<b>R</b>			
		DMIN	
1x NT-V10K-MICRO-CN-RH-12 (Ø10)		12	
1x NT-V12M-MICRO-CN-RH-14 (Ø12)	INTERNAL COOLANT	14	
1x NT-V16Q-MICRO-CN-RH-18 (Ø16)		18	
1x NT-V20R-MICRO-CN-RH-22 (Ø20)		22	
	5x MCN.R04M-GM	JP5120	
			VORTEX-MCNR
	5x MCN.R04G-SS	JP5120	






### MCNL

<b>L</b>			
		DMIN	
1x NT-V10K-MICRO-CN-LH-12		12	
1x NT-V12M-MICRO-CN-LH-14	INTERNAL COOLANT	14	
1x NT-V16Q-MICRO-CN-LH-18		18	
1x NT-V20R-MICRO-CN-LH-22		22	
	5x MCN.R04M-GM	JP5120	
			VORTEX-MCNL
	5x MCN.R04G-SS	JP5120	

### MDNR

<b>R</b>			
		DMIN	
1x NT-V10K-MICRO-DN-RH-15		15	
1x NT-V12M-MICRO-DN-RH-16	INTERNAL COOLANT	16	
1x NT-V16Q-MICRO-DN-RH-20		20	
1x NT-V20R-MICRO-DN-RH-25		25	
	5x MDN.R04M-GM	JP5120	
			VORTEX-MDNR
	5x MDN.R04G-SS	JP5120	

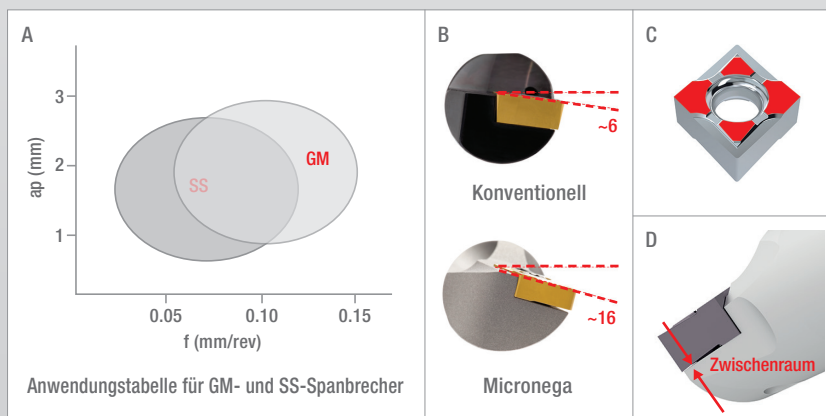
### MDNL

<b>L</b>			
		DMIN	
1x NT-V10K-MICRO-DN-LH-15		15	
1x NT-V12M-MICRO-DN-LH-16	INTERNAL COOLANT	16	
1x NT-V16Q-MICRO-DN-LH-20		20	
1x NT-V20R-MICRO-DN-LH-25		25	
	5x MDN.R04M-GM	JP5120	
			VORTEX-MDNL
	5x MDN.R04G-SS	JP5120	

Mail: [verkauf@quitta.at](mailto:verkauf@quitta.at)  
Tel.: 01 707 26 88

## Warum sollten Sie MicroNega testen?

- Negative Wendschneidplatten (doppelte Anzahl an Schneiden), die als Alternative zu positiven Wendschneidplatten für Außen- und Innendrehoperationen verwendet werden können
- GM-Spanbrecher für allgemeine Bearbeitungen, geeignet für kurze und mittlere Schnitttiefen mit perfekter Spankontrolle. Sehr wettbewerbsfähige Kosten pro Kante (A)
- SS-Spanbrecher mit scharfer Schneidkante für die Präzisionsbearbeitung und geringer Schnittkraft. Die beste Wahl für Edel- und Automatenstähle (A)
- Bohrstangen mit Vortex-Technologie (Sonderstahl) für einen verbesserten Spanauswurf und reduzierten Vibrationen (Überhang bis zu 5xD)
- Für Anwendungen auf ISO **P** **M** Materialien
- Breite Auflagefläche der Wendeplatte und eine stabile Einbaulage mit dem Werkzeughalter (B/C).
- Optimale Gestaltung der Auflageflächen der Wendschneidplatte führt zu einer optimalen Stabilität, ohne die unterliegende Schneidkante zu berühren (C/D)





**Mail: [verkauf@quitta.at](mailto:verkauf@quitta.at)**  
**Tel.: 01 707 26 88**



Via Don F. Tosatto, 8  
30174 Mestre - Venezia  
+39 041.959179  
[info@nikkotools.com](mailto:info@nikkotools.com)

**[www.nikkotools.com](http://www.nikkotools.com)**

