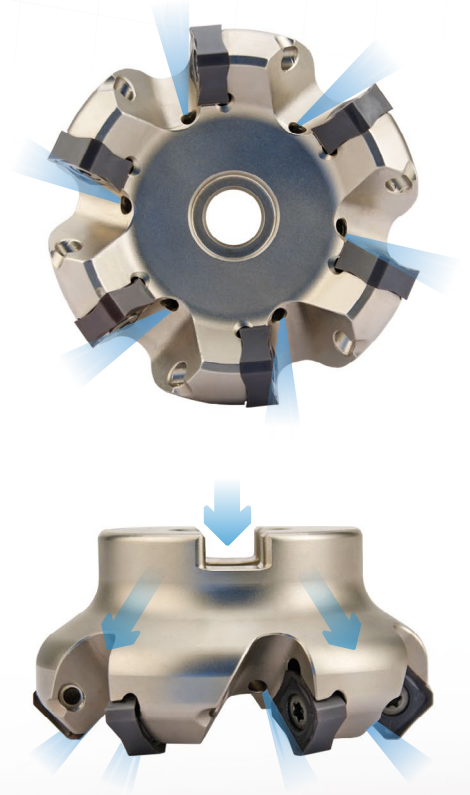


CANELA *ECO-MILL 45°*

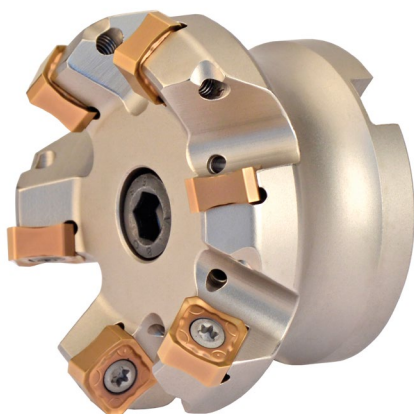
Die Eco-Mill Serie mit doppelseitigen Wendeschneidplatten bietet mehr verfügbare Schnittkanten und niedrigere Kosten als die konventionellen Fräser an.

Die einzigartige positive Geometrie garantiert niedrige Schnittdruck und längere Standzeiten.



DIE NEUE CANELA LINIE VON FRÄSERN UMFASST:

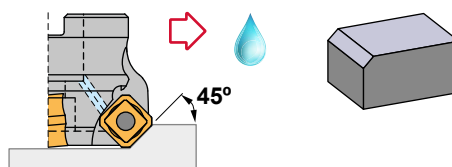
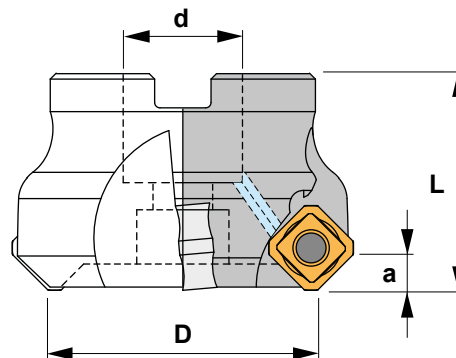
■ **45° Eck- und Planfräser**
Ø50 bis Ø100



Eigenschaften:




Extra positiver Fräser mit 45° Eingriffswinkel, der die Schneidkraft reduziert und einen schnellen Vorschub in einer Maschine mit beschränkter Leistung erlaubt.

Es wird für harten Stahl, legierten Stahl, rostfreien Stahl, hitzebeständige Gußteile und Aluminium-Legierungen empfohlen.



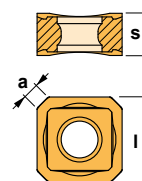
1742.93 45°

| Bezeichnung | | D | L | d | a | Wendeplattengröße |
|-------------|---|-----|----|----|---|-------------------|
| 1742.93.050 | 4 | 50 | 40 | 22 | 6 | SNMX 1206.. |
| 1742.93.063 | 6 | 63 | 50 | 22 | 6 | SNMX 1206.. |
| 1742.93.080 | 7 | 80 | 50 | 27 | 6 | SNMX 1206.. |
| 1742.93.100 | 8 | 100 | 50 | 32 | 6 | SNMX 1206.. |

| Bezeichnung |  |  |  | Nm |
|-------------|---|---|---|-----|
| 1742.93.050 | 1550 | 5620 | 912,10 | 4.0 |
| 1742.93.063 | 1550 | 5620 | 912,10 | 4.0 |
| 1742.93.080 | 1550 | 5620 | 912,12 | 4.0 |
| 1742.93.100 | 1550 | 5620 | 912,17 | 4.0 |

SNMX

| Bezeichnung | l | s | a |
|-------------|-------|------|------|
| SNMX 1206.. | 12,70 | 6,35 | 2,36 |



SNMX



Empfohlene Schnittbedingungen

| Materialien | vc(m/min) | fz(mm/t) | Max-ap |
|-------------|-----------|-----------|----------------|
| P | 150~300 | 0.10~0.35 | RM8A 6.0 mm |
| M | 120~180 | 0.10~0.35 | RM8A 6.0 mm |
| K | 150~300 | 0.10~0.40 | RM8A 6.0 mm |