



CANELA

NEUE LINIE ZUM DREHEN



Verfügbar in TN15, TN20, TN30 und TN35

Spanbrecher **-FC**



Der FC Spanbrecher ist für leichte Schlichtoperationen für hohe Geschwindigkeiten mit einem Vorschub von 0,08 bis 0,3 mm und eine Schnitttiefe von 0,2 bis 2,5 mm entworfen worden.

Haupt-Einsatzbereich:
Schnitttiefe (Ap): 0,2 - 2,5 mm
Vorschub (f): 0,08 - 0,3 mm

Bezeichnung	TN15	TN30
CNMG 090304-FC	●	●
CNMG 090308-FC	●	●
CNMG 120404-FC	●	●
DNMG 150604-FC	●	●
TNMG 160404-FC	●	●
WNMG 080404-FC	●	●

Spanbrecher **-FMC**



Spanbrecher zum Schlichten mit differentielltem Profil, der die Kontaktzone vermindert, und auf diese Weise die thermische Diffusion verbessert.

Haupt-Einsatzbereich:
Schnitttiefe (Ap): 0,5 - 2,5 mm
Vorschub (f): 0,05 - 0,25 mm

Bezeichnung	TN15	TN30
CNMG 120404-FMC	●	●
DNMG 150604-FMC	●	●
SNMG 120404-FMC	●	●
TNMG 160404-FMC	●	●
WNMG 080404-FMC	●	●

Spanbrecher **-MC**

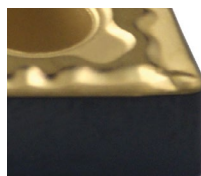


Der CM Spanbrecher gibt einen positiven Schnittwinkel, mit einer Fase für eine höhere Festigkeit der Schnittkante in mittleren Anwendungen bei einer breiten Palette von Materialien. Empfohlen für allgemeine Bearbeitung in allen Sorten von Stahl und rostfreiem Stahl.

Haupt-Einsatzbereich:
Schnitttiefe (Ap): 1,0 - 3,5 mm
Vorschub (f): 0,15 - 0,35 mm

Bezeichnung	TN15	TN30	TN35
CNMG 120408-MC	●	●	●
DNMG 150608-MC	●	●	●
TNMG 160408-MC	●	●	●
WNMG 060404-MC	●	●	●
WNMG 060408-MC	●	●	●
WNMG 080408-MC	●	●	●

Spanbrecher **-MFC**

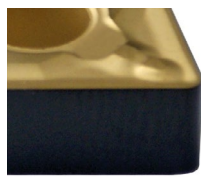


Der Spanbrecher MFC sorgt für eine ausgezeichnete Spankontrolle mit niedrigen Schnittkräften und einem freien Spanschnitt in einer breiten Palette von leichten Anwendungen. Empfohlen für leichte Anwendungen in Kohlenstoff-Legierungen.

Haupt-Einsatzbereich:
Schnitttiefe (Ap): 0,5 - 4,0 mm
Vorschub (f): 0,15 - 0,5 mm

Bezeichnung	TN15	TN30
CNMG 120408-MFC	●	●
DNMG 150608-MFC	●	●
TNMG 160408-MFC	●	●
WNMG 080408-MFC	●	●

Spanbrecher **-MHC**



Alternativer Spanbrecher für mittleren Anwendungen in allen Sorten von Stahl und rostfreiem Stahl.

Erste Wahl für mittlere Anwendungen in weichem Stahl.

Haupt-Einsatzbereich:
Schnitttiefe (Ap): 0,5 - 5,0 mm
Vorschub (f): 0,4 - 0,8 mm

Bezeichnung	TN15	TN20	TN30
CNMG 120408-MHC	●	●	●
CNMG 120412-MHC	●	●	●
DNMG 150608-MHC	●	●	●
DNMG 150612-MHC	●	●	●
TNMG 160408-MHC	●	●	●
TNMG 160412-MHC	●	●	●
WNMG 080408-MHC	●	●	●
WNMG 080412-MHC	●	●	●

Spanbrecher **-RC**



Der Spanbrecher RC ist für hohe Vorschübe geeignet, und auch für Schnitttiefen, wofür normalerweise einseitige Wendeschneidplatten benötigt werden. Der Spanbrecher hat eine negative Fase, die eine hohe Kraft auf die Schnittkante gibt.

Haupt-Einsatzbereich:
Schnitttiefe (Ap): 1,5 - 5 mm
Vorschub (f): 0,3 - 0,5 mm

Bezeichnung	TN15	TN20	TN30
CNMG 120408-RC	●	●	●
CNMG 120412-RC	●	●	●
SNMG 120412-RC	●	●	●

Material

Sorte

Beschreibung

P
Stahl

TN15

Es ist eine verschleißfeste Sorte zum mittleren Schruppen und Schlichten in Stahl, Guß, rostfreiem Stahl und hochlegierten Stählen. Normalerweise wird sie bei hohen Schnittgeschwindigkeiten verwendet, wo die Verformung ein Problem sein kann. Die mehrlagige Beschichtung enthält TiCN und Aluminiumoxyd.

TN20

Es ist eine allgemeine verschleißfeste Sorte. Sie enthält ein angereichertes Substrat, das eine hervorragende Verformungs- und Bruchfestigkeit hat. Die mehrlagige Beschichtung enthält Aluminiumoxyd, um zusätzliche Wärme- und Verschleißfestigkeit zu erreichen. Es wird für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl bei niedrigeren Geschwindigkeiten als TN15 verwendet.

TN30

Es ist eine allgemeine verschleißfeste Sorte zum Drehen. Die mehrlagige Beschichtung enthält Aluminiumoxyd, um zusätzliche Wärme- und Verschleißfestigkeit zu erreichen. Sie wird für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl bei niedrigeren Geschwindigkeiten als TN15 verwendet. Diese Sorte ist für Operationen mit großem Spanabfluß geeignet, auch bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten und mit sehr unterbrochenen Schnitten, so für die problematische Bearbeitung von rostfreiem Stahl bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten und ungünstigen Bedingungen.

M
Rostfreier
Stahl

TN35

Es ist eine neue beschichtete Sorte für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und hitzebeständigen Legierungen. Diese Sorte wird nur zusammen mit dem MC Spanbrecher benutzt. Die erste Wahl für Anwendungen in rostfreiem Stahl.